

BEKOKAT®

**AIRE COMPRIMIDO DE
PRIMERA CALIDAD, SIN ACEITE**



BEKOKAT® - LA SOLUCIÓN ÓPTIMA PARA LOS REQUISITOS MÁS EXIGENTES

En las aplicaciones más sensibles, el tratamiento convencional del aire comprimido alcanza sus límites técnicos y económicos.

Es entonces cuando se necesitan nuevas ideas y tecnologías. La técnica de catalización BEKO sienta un nuevo rasero en el tratamiento del aire comprimido.

Tras un intenso trabajo de desarrollo, BEKOKAT® viene a ser la materialización de las posibilidades teóricas de esta tecnología, uniéndolas a las exigencias de la práctica con gran fiabilidad.

El BEKOKAT® representa un salto adelante.



+ 1 :

AIRE COMPRIMIDO LIBRE DE ACEITE DE MANERA CONSTANTE. EN CUANTO A CONTENIDO DE ACEITES, RESULTADOS SUPERIORES A LA CLASE 1 SEGÚN ISO 8573-1

+ 2 :

INDEPENDIENTEMENTE DE LA TEMPERATURA AMBIENTAL Y DE ENTRADA, DE LA HUMEDAD DEL AIRE Y LA CONCENTRACIÓN DE ACEITE

+ 3 :

ECOLÓGICO, NO GENERA RESIDUOS ESPECIALES. SIN CARTUCHOS. CONDENSADO LIMPIO Y LIBRE DE ACEITE

+ 4 :

FUNCIONAMIENTO EN MARCHA PARCIAL SIN LÍMITES. DURACIÓN \geq 20.000 HORAS DE FUNCIONAMIENTO

+ 5 :

PARA UNA SEGURIDAD DE PROCESOS TOTAL. REGULACIÓN EXTRAORDINARIAMENTE SENSIBLE Y RÁPIDA.



BEKOKAT®

FUNCIONAMIENTO

CONVERSIÓN COMPLETA

El aire comprimido por compresores lubricados con aceite contiene hidrocarburos en forma de lubricantes y aceites y otras sustancias suspendidas en el aire en forma de gas, vapor y aerosoles.

El BEKOKAT® convierte esas sustancias en dióxido de carbono y en agua por medio de la oxidación total.

TEMPERATURA CONSTANTE Y HOMOGÉNEA

Para el tratamiento del aire comprimido con el BEKOKAT® se llena un depósito a presión con un granulado especial. Todo el depósito se calienta hasta alcanzar una temperatura de funcionamiento de 150 °C. Las partículas de aceite contenidas en el aire comprimido que atraviesan el depósito caliente se transforman en su totalidad en agua y dióxido de carbono en los poros del granulado.



EL AIRE COMPRIMIDO LIBRE DE ACEITE REFRIGERA, PROTEGE Y ASEGURA

En la industria del automóvil y la naval, así como en la fabricación de máquinas, instalaciones y herramientas, las piezas metálicas han de producirse acorde a especificaciones muy exigentes. Para el corte de planchas de acero inoxidable, por ejemplo, se utilizan cortadoras láser.

En el caso de la técnica láser, el hecho de que el aire comprimido esté constantemente libre de aceite— gracias a BEKOKAT® — desempeña un papel muy importante en la seguridad de funcionamiento. El aire comprimido sometido a este tratamiento protege espejos con recubrimientos de oro y molibdeno de la acción de aceites y aerosoles y evita que sufran daños los componentes delicados.

Con este nuevo método, la alta calidad del producto queda garantizada de forma constante.

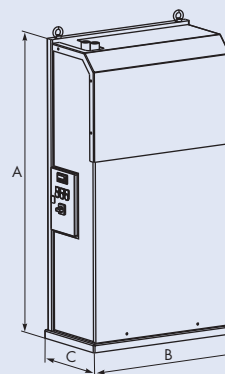
TAMBIÉN EN CARGA PARCIAL: AIRE COMPRIMIDO DE PRIMERA CALIDAD

BEKOKAT® permite conseguir un aire comprimido constantemente libre de aceite, con un contenido residual apenas medible, del 0,001 mg/m³. Una calidad, por tanto, como la que se requiere para los procesos de producción más exigentes.

El condensado que se genera al enfriarse el aire comprimido es también completamente libre de aceite y puede evacuarse por la canalización sin necesidad de tratamiento. La larguísima duración del granulado especial BEKOKAT® supone una gran ventaja desde el punto de vista económico: no es necesario cambiarlo hasta después de 20.000 horas de funcionamiento.

BEKOKAT®

DATOS TÉCNICOS



DATOS TÉCNICOS

Modelo	Flujo volum.			Presión bar (psi)	Conexión	Peso kg (lb)	Dimensiones en mm (inch)			Potencia instalada kW
	Nm ³ /min	Nm ³ /h	scfm				A	B	C	
CC - 060	1	60	35	16 (232)	1"	130 (290)	1440 (57)	800 (32)	420 (17)	1,15
CC - 120	2	120	75	16 (232)	1"	200 (441)	1440 (57)	950 (38)	450 (18)	1,6
CC - 180	3	180	106	16 (232)	1"	300 (661)	1540 (61)	1200 (48)	520 (21)	2,1
CC - 360	6	360	212	12 (174)	1½"	315 (694)	1600 (63)	1300 (52)	750 (30)	3
CC - 720	12	720	424	12 (174)	2"	525 (1157)	1700 (67)	1500 (60)	880 (35)	6,5
CC - 1200	20	1200	706	11 (160)	DN65	805 (1775)	2175 (86)	1800 (71)	1200 (48)	13

Contenido residual de aceite alcanzable $\leq 0,003$ mg/m³; en condiciones óptimas 0,001 mg/m³.

El contenido residual de aceite puede controlarse de forma constante con el sistema de monitorización de vapores de aceite de BEKO.

Tensión de red: modelo 060-120: 230V/1Ph./50Hz, modelo 180-1200: 400V/3Ph./50Hz

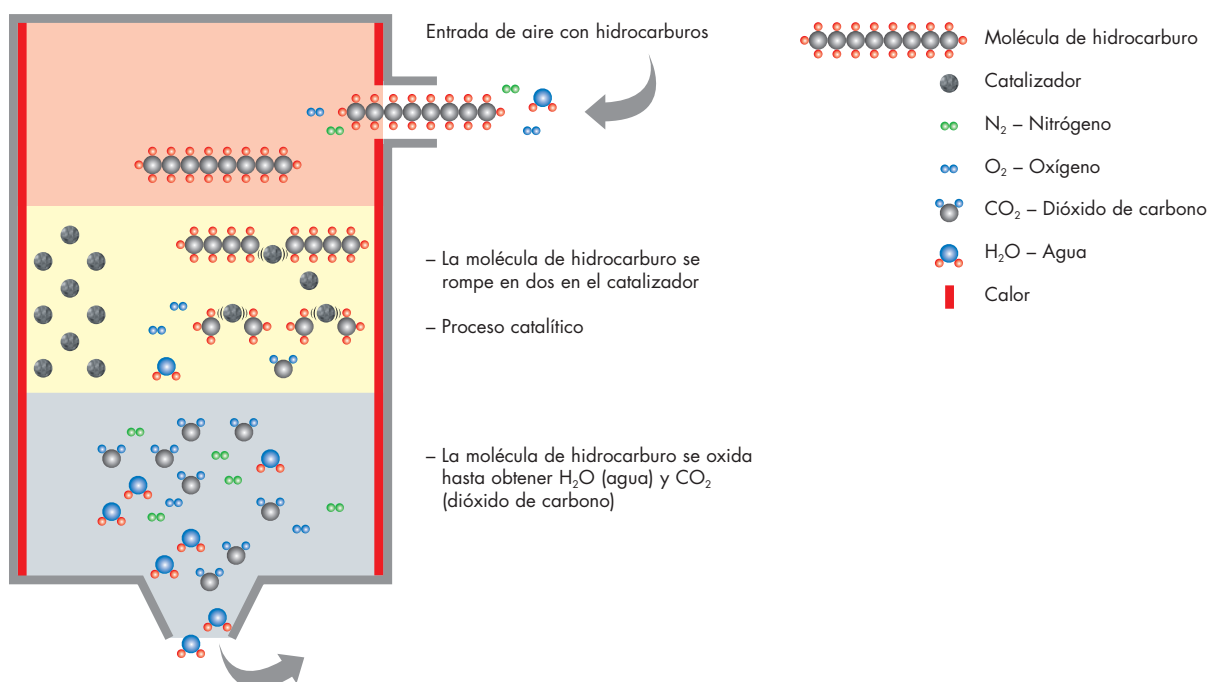
Otros modelos y tensiones por encargo. El modelo CC - 360 y superiores vienen sin carcasa.

Presión de servicio bar (e)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Presión de servicio psi (g)	58	72,5	87	101,5	116	130,5	145	159,5	174	188,5	203	217,5	232
Factor de corrección (coeficiente)	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,36	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,1

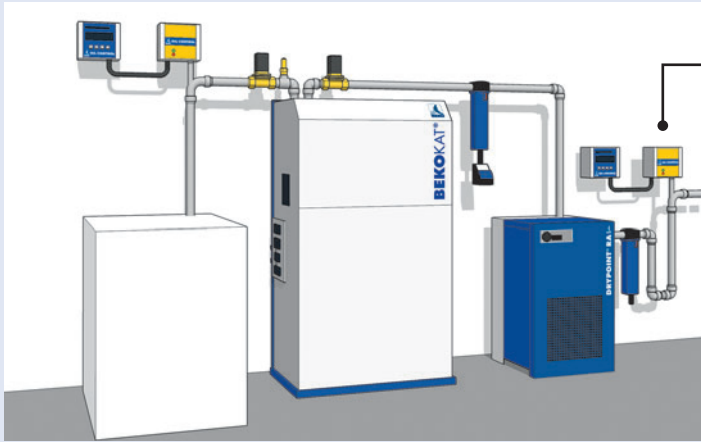
Todos los modelos BEKOKAT® están diseñados de serie para una presión de funcionamiento de 7 bar (s) y una presión máx. de funcionamiento de 16 bar (s).

Los datos de rendimiento se refieren a una presión de entrada de 7 bar (s). Para otras presiones de entrada, le rogamos que multiplique por el factor de corrección que corresponda.

FUNCIONAMIENTO DEL CATALIZADOR



BEKOKAT® - AIRE COMPRIMIDO LIBRE DE ACEITE DE MANERA CONSTANTE PARA:



INFORMACIÓN PRECISA EN
TODO MOMENTO: EL SISTEMA
DE MONITORIZACIÓN DE BEKO
LE OFRECE UNA VIGILANCIA
PERMANENTE DE LOS VAPORES
ACEITE CONTENIDOS EN EL
FLUJO DE AIRE COMPRIMIDO



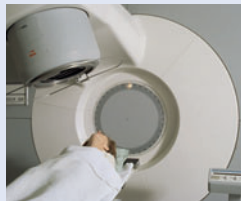
INDUSTRIA FARMACÉUTICA



INDUSTRIA QUÍMICA



**INDUSTRIA DE LA
ALIMENTACIÓN**



TÉCNICA MÉDICA



TÉCNICA DE SUPERFICIES



EMBALAJES Y ENVASADOS

BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

La solución ideal para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite/agua.

Máxima eficacia con filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para el tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

La gama más completa para el secado de aire comprimido:

Secadores frigoríficos, de adsorción, de membrana

EVERDRY®

Secado de grandes volúmenes de aire comprimido

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores de agua para aire comprimido y gases industriales.

BEKOKAT®

Aire comprimido sin aceite por oxidación catalítica: la solución para los más exigentes.

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco

TÉCNICA DE MEDICIÓN

Para la vigilancia, control y optimización del sistema de aire comprimido

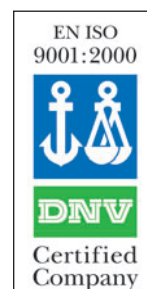
EVERDRY® Marca registrada de EverAir GMBH.
Miembro del grupo de empresas BEKO.



BEKO TECNOLÓGICA España S.L.

Polígono Industrial "Armenteres"
C./ Primer de Maig, nº 6
E-08980 Sant Feliu de Llobregat
Barcelona / España

Teléfono +34 93 632 76 68
Telefax +34 93 632 77 29
info.es@beko.de
www.beko.de/es



Salvo modificaciones técnicas. Los datos técnicos facilitados no suponen una descripción del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).

© Marca registrada de BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss

XP BK00 002 ES Edición 2009-01