

BEKOKAT®

POUR UN AIR COMPRIMÉ

EXEMPT D'HUILE



BEKOKAT® - LA MEILLEURE SOLUTION POUR LES EXIGENCES SÉVÈRES

Le traitement de l'air comprimé se heurte à des limites techniques et économiques, lorsqu'il doit répondre à des exigences particulièrement pointues (applications hautement sensibles).

Ces limites requièrent de nouvelles pistes de réflexion et la mise au point de nouvelles technologies. La technique de catalyse de la société BEKO pose de nouveaux jalons dans le traitement de l'air comprimé.

Après une période de développement intensif, BEKOKAT® réalise les possibilités théoriques de cette technologie et les associe aux exigences de l'utilisation dans la pratique tout en offrant un maximum de fiabilité.

Avec BEKOKAT® la percée a réussi.



+ 1 :

UN AIR COMPRIMÉ EXEMPT D'HUILE EN PERMANENCE. MEILLEUR QUE LA NORME ISO8573-1, CLASSE 1.

+ 2 :

QUELLES QUE SOIENT LA TEMPÉRATURE, L'HUMIDITÉ ET LA TENEUR EN HUILE À L'ENTRÉE.

+ 3 :

UN SYSTÈME ÉCOLOGIQUE. PAS DE CARTOUCHES. CONDENSAT EXEMPT D'HUILE.

+ 4 :

FONCTIONNE EN CHARGE PARTIELLE SANS AUCUNE LIMITATION. DURÉE DE VIE ≥ 20.000 HEURES.

+ 5 :

UNE SÉCURITÉ ABSOLUE AU NIVEAU DES PROCESSUS.



BEKOKAT®

FONCTION

UNE TRANSFORMATION TOTALE

Dans l'air comprimé fourni par les compresseurs lubrifiés, on trouve des hydrocarbures sous la forme de lubrifiants, d'huiles et d'autres particules en suspension dans l'air sous forme de gaz, de vapeur ou d'aérosol. BEKOKAT® effectue une transformation totale des hydrocarbures en dioxyde de carbone et en eau, par oxydation totale.

UNE TEMPÉRATURE CONSTANTE ET UNIFORME

Sur le BEKOKAT®, le traitement de l'air comprimé s'effectue à l'aide d'un réservoir sous pression rempli d'un granulat de conception spéciale. La totalité du réservoir est chauffée à une température de service de 150 °C. L'air comprimé traverse le réservoir chauffé. Au sein des pores du granulat catalyseur, les particules d'huile en suspension dans l'air sont transformées intégralement en eau et en dioxyde de carbone.



L'AIR COMPRIMÉ EXEMPT D'HUILE REFOIDIT, PROTÈGE ET SÉCURISE

L'industrie automobile, la construction navale, la construction de machines, d'installations et d'outillage requièrent la fabrication de pièces en métal répondant à des spécifications très pointues. Pour le découpage de tôles en acier inoxydable, on doit faire appel à des machines de découpage au laser.

Un air comprimé exempt d'huile en permanence – traité et mis à disposition par BEKOKAT® – contribue dans une large mesure à la sécurité de fonctionnement de la technique de découpage au laser. En effet, l'air comprimé ainsi traité protège les miroirs dotés d'un revêtement d'or et de molybdène contre toute trace d'huile ou d'aérosols et refroidit les composants sensibles. Grâce à ce nouveau procédé, les produits fabriqués bénéficient en permanence d'une qualité de haut niveau.

UN AIR COMPRIMÉ DE HAUTE QUALITÉ, MÊME EN CHARGE PARTIELLE

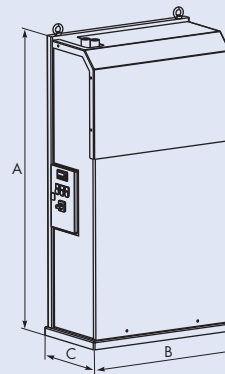
BEKOKAT® permet de fournir un air comprimé exempt d'huile en permanence dont la teneur résiduelle en huile - à peine mesurable - n'excède jamais les 0,001 mg/m³ d'air comprimé. La qualité d'air fournie correspond à celle requise par les processus de production les plus exigeants.

Le condensat généré lors du refroidissement de l'air comprimé est lui aussi totalement exempt d'huile et peut être rejeté dans la canalisation sans aucun traitement préalable.

L'énorme durée de vie du produit granuleux BEKOKAT® lui confère un avantage économique considérable : son remplacement n'est requis qu'après 20.000 heures de fonctionnement.

BEKOKAT®

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Débit			Pression max. bar (psi)	Raccord	Poids kg (lb)	Dimensions en mm (inch)			Puissance installée kW
	Nm³/min	Nm³/h	scfm				A	B	C	
CC - 060	1	60	35	16 (232)	1"	130 (290)	1440 (57)	800 (32)	420 (17)	1,15
CC - 120	2	120	75	16 (232)	1"	200 (441)	1440 (57)	950 (38)	450 (18)	1,6
CC - 180	3	180	106	16 (232)	1"	300 (661)	1540 (61)	1200 (48)	520 (21)	2,1
CC - 360	6	360	212	12 (174)	1 1/2"	315 (694)	1600 (63)	1300 (52)	750 (30)	3
CC - 720	12	720	424	12 (174)	2"	525 (1157)	1700 (67)	1500 (60)	880 (35)	6,5
CC - 1200	20	1200	706	11 (160)	DN65	805 (1775)	2175 (86)	1800 (71)	1200 (48)	13

Teneur résiduelle en huile pouvant être atteinte $\leq 0,003$ mg/m³, dans des conditions optimales 0,001 mg/m³.

La teneur résiduelle en huile peut être surveillée en continu à l'aide du système de détection d'huile de BEKO.

Alimentation électrique : type 060 - 120 : 230 V/1Ph./50 Hz, type 180-1200 : 400 V/3Ph./50Hz

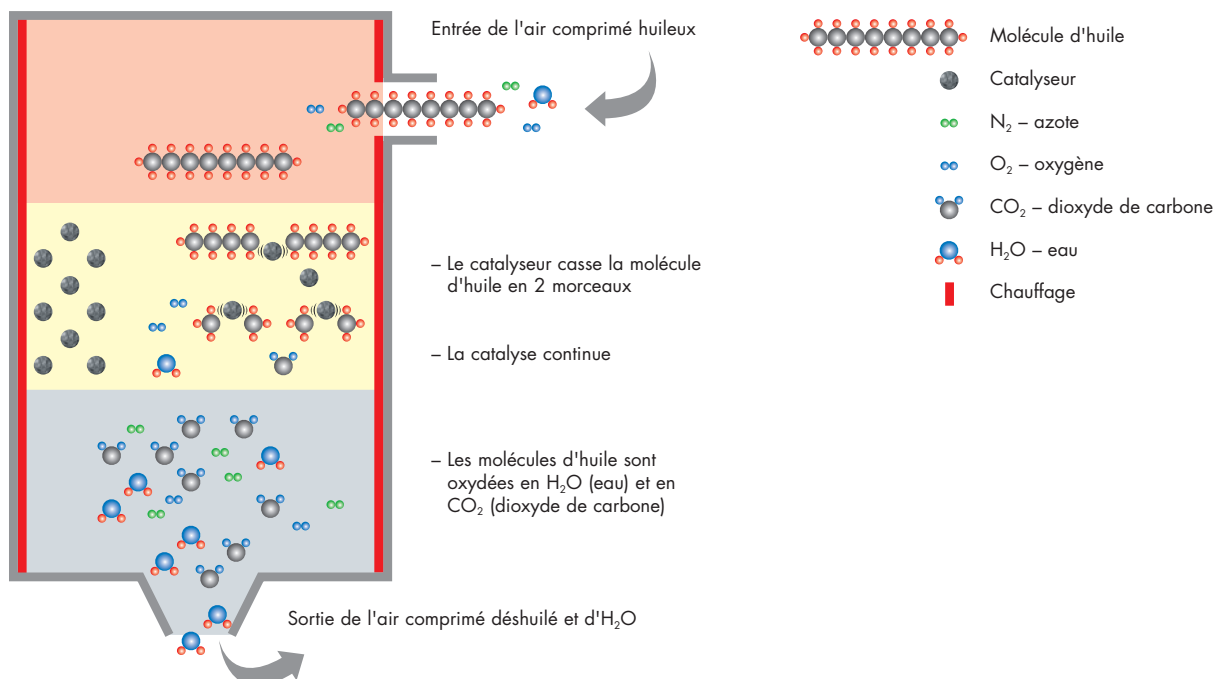
Autres modèles et tensions d'alimentation, sur demande. À partir du modèle CC - 360, le BEKOKAT® est livré sans habillage.

Pression de service bar (e)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Pression de service psi (g)	58	72,5	87	101,5	116	130,5	145	159,5	174	188,5	203	217,5	232
Facteur de correction (coefficient)	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,36	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,1

Tous les BEKOKAT® sont dimensionnés en standard pour une pression de service de 7 bar.

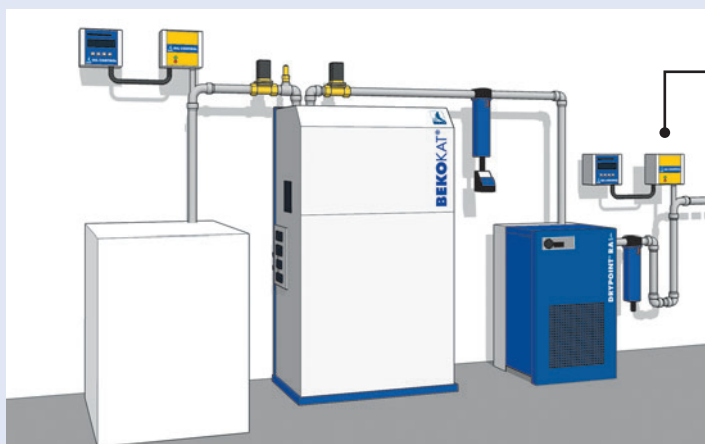
Les capacités indiquées sont données pour une pression d'entrée de 7 bar. Si la pression d'entrée est différente, veuillez la multiplier par le facteur de correction correspondant.

FONCTIONNEMENT DU CATALYSEUR

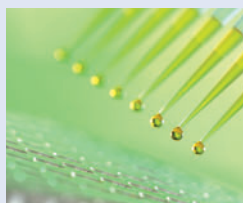


BEKOKAT® -

UN AIR COMPRIMÉ EXEMPT D'HUILE POUR :



SOYEZ INFORMÉ EN TEMPS RÉEL : BEKO propose un système de détection qui surveille en permanence la teneur en huile de l'air comprimé qui circule



INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE



INDUSTRIE CHIMIQUE



INDUSTRIE ALIMENTAIRE



TECHNIQUES MÉDICALES



TRAITEMENT DES SURFACES



INDUSTRIE DE L'EMBALLAGE

BEKO - VOTRE PARTENAIRE POUR UNE ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ DE QUALITÉ

BEKOMAT®

Le concept révolutionnaire pour la purge des condensats

ÖWAMAT®

La séparation huile-eau propre et sûre.

Maintenant avec double capacité et double durée de vie des filtres

BEKOSPLIT®

Unités de fractionnement, pour le traitement fiable, économique et écologique des émulsions huile-eau

DRYPOINT®

Sécheurs frigorifiques, sécheurs par adsorption, sécheurs à membrane

EVERDRY®

Séchage de l'air comprimé pour les gros débits

CLEARPOINT®

Des filtres et des séparateurs d'eau pour l'air comprimé et les gaz techniques, d'une conception sûre et favorisant la libre circulation du fluide traité

BEKOKAT®

Séparation catalytique de l'huile.

La meilleure solution pour les exigences les plus élevées dans le traitement de l'air comprimé

BEKOFLOW®

Le système de conduites de distribution d'air comprimé, innovant et qui fait baisser les coûts

BEKOBLIZZ®

Procédés de refroidissement optimisés, avec un air comprimé sec et glacial

MESURE ET RÉGULATION

Pour la surveillance, le contrôle et l'optimisation du système d'air comprimé

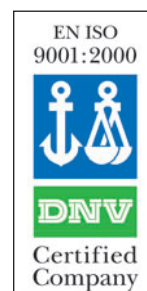
EVERDRY® – Une conception de la société BEKO SYSTEMS.
Membre du groupe BEKO.



BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.

1, rue des Frères Rémy BP 10816
57208 Sarreguemines Cedex
www.beko.de

Tél. 03.87.28.38.00
Fax 03.87.28.38.09
beko@wanadoo.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques. Toutes les données sont fournies à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du fabricant à quelque titre que ce soit.

© Marques déposées par la société BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss (Allemagne)

XP BK 00 002 FR.
Edition 2009-01